

LEISTUNGSERKLÄRUNG / SORTENVERZEICHNIS

Kennnummer 12620-2013-1

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien gewonnene Produktgruppe mit den Produkten
„feine Gesteinskörnungen“ Füller und 0/2 und „grobe Gesteinskörnungen“ 2/8, 8/16, 16/22

1. Kenncodes der Produkttypen:

0301-12620-2013-1	0306-12620-2013-1	0331-12620-2013-1	0341-12620-2013-1	0351-12620-2013-1

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „0301“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1

Sortennummer „0306“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1

Sortennummer „0331“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1

Sortennummer „0341“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1

Sortennummer „0351“: siehe Sortenverzeichnis 12620-2013-1

3. Gesteinkörnungen für die Herstellung von Beton zur Verwendung in Gebäuden, Straßen und anderen Ingenieurbauwerken nach EN 12620:2002+A1:2008

4. Klaus Reimold GmbH, Streichenbergerstraße 30, D-75050 Gemmingen

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V: System 2+

7. Im Falle der Leistungsbeschreibung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Aalener Baustoffprüfinstitut (ABPI), Kennnummer: **2520** hat die Erstinspektion des Werkes durchgeführt und in Verbindung mit der notifizierten Stelle ZertBauP e.V. der Werkseigenen Produktionskontrolle (im Folgenden: WPK), sowie der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WPK nach dem System 2+, folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle Nr.: **2520-ABPI G 000014**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird:

Nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis und Leistungserklärung 12620-2013-1 aufgeführt.

10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Geschäftsführung der Klaus Reimold GmbH:

Gemmingen, den 23.04.2018





Notifizierte Stelle: Aalener Baustoffprüfinstitut (ABPI) Kennnummer: 2520
Gesteinskörnungen nach der harmonisierten technischen Spezifikation DIN EN 12620:2013
Sortenverzeichnis 12620-2013-1 und Leistungserklärung
Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für Beton
nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 2.1 - 2018

Klaus Reimold GmbH Streichenbergerstr.30 D-75050 Gemmingen	Datum: 2013	
Petrographischer Typ: Muschelkalk Aufbringung des CE-Kennzeichens am: 01.06.2004		

Bescheinigung der Konformität der WPK: 2520-ABPI G 000014 Werk: Steinbruch Gemmingen

Beschreibung der Produkte - Erklärte Leistungen der Korngruppen nach Ziffer 9 der Leistungserklärungen

Sorten-Nr./ Material-Nr.:	0301	0306	0331	0341	0351
Korngröße (Korngruppe)	Füller	0/2	2/8	8/16	16/22
Kornform	*-	*-	Sl ₅₀	Sl ₅₀	Sl ₅₀
Kornzusammensetzung - Kategorie (typische Zusammensetzung s.u.)	2 mm=100 M.% 0,125=85-100 M.% 0,063=70-100 M.%	G _F 85	G _C 85/20	G _C 85/20	G _C 85/20
Rohdichte Mg/m³	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
Reinheit: • Gehalt an Feinanteilen • Qualität der Feinanteile	*- MB _F 10, SE _{K.A.}	f ₃ MB _F 10, SE _{K.A.}	f _{1,5} *-	f _{1,5} *-	f _{1,5} *-
Widerstand gegen Zertrümmerung	*-	SZ _{K.A.}	SZ _{K.A.}	SZ ₂₈	SZ _{K.A.}
Widerstand gegen Polieren	*-	PSV _{K.A.}	PSV _{K.A.}	PSV _{K.A.}	PSV _{K.A.}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	*-	AAV _{K.A.}	AAV _{K.A.}	AAV _{K.A.}	AAV _{K.A.}
Widerstand gegen Verschleiß	*-	M _{DE} K.A.	M _{DE} K.A.	M _{DE} K.A.	M _{DE} K.A.
Widerstand gegen Spike-Reifen	*-	*-	*-	*-	*-
Zusammensetzung • Chloride • Säurelösliches Sulfat • Gesamtschwefel • Bestandteile, die Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten des Betons verändern	CL _{0,02} AS _{0,2} < 1 M.-% K.A.	CL _{0,02} AS _{0,2} < 1 M.-% K.A.	CL _{0,02} AS _{0,2} < 1 M.-% *-	CL _{0,02} AS _{0,2} < 1 M.-% *-	CL _{0,02} AS _{0,2} < 1 M.-% *-
Karbonatgehalt/ leichtgew. org. Verunreinigungen (M. %)	CC.-/ ≤ 0,5	CaCo3: 78%/ ≤ 0,5	*-/ ≤ 0,1	*-/ ≤ 0,1	*-/ ≤ 0,1
Raumbeständigkeit • Schwinden infolge Austrocknen	*-	*-	*-	*-	*-
Wassergehalt (M. %)	≤ 1	2,1	0,8	0,8	0,8
Abstrahlung von Radioaktivität	*-	*-	*-	*-	*-
Freisetzung von Schwermetallen	*-	*-	*-	*-	*-
Freisetzung von polyaromatischen Kohlenwasserstoffen	*-	*-	*-	*-	*-
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	*-	*-	*-	*-	*-
Dauerhaftigkeit • Magnesiumsulfat-Wert • Frost-Tau-Wechselbeständigkeit • Frost-Tausalz-Widerstand	MS _{K.A.} *- *-	MS _{K.A.} *- *-	MS _{K.A.} F ₄ < 8%	MS _{K.A.} F ₄ < 8%	MS _{K.A.} F ₄ < 8%

Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen

Material-Nr.: (s.o.)	Korngruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%						Grenzabweichung gemäß
		0,063	0,125	0,250	1	2	4	
0301	Füller	90	97,4	100	100	100	-	Tab. C.1
0306	0/2	2,8	7,5	16,9	75	95,8	-	Tab. C.1

Angaben der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen ohne Überkorn

Material-Nr.: (s.o.)	Korngruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%									-- = (keine Leistung ermittelt) k.A. = (keine Anforderung)	
		<0,063	1	2	4	5,6	8	11,2	16	22,4	31,5	
0351	16/22	<0,063									22,4	31,5
		2,9					1	2	12	95	100	