

LEISTUNGSERKLÄRUNG/ SORTENVERZEICHNIS

Kennnummer 13242-2013-1

Gemäß Anhang III der Verordnung (EU) Nr.: 305/2011
(Bauprodukte-Verordnung)

für die durch Aufbereitung natürlicher Materialien gewonnene Produktgruppe mit den Produkten
„feine Gesteinskörnungen“ 0/5 und
„grobe Gesteinskörnungen“ 5/11, 11/22, 22/32, 32/45

1. Kenncodes der Produkttypen:

0321-13242-2013-1	0365-13242-2013-1	0370-13242-2013-1	0375-13242-2013-1
0380-13242-2013-1			

2. Sortennummern zur Identifikation des Bauproduktes gemäß Artikel 11 Absatz 4:

Sortennummer „0321“: siehe Sortenverzeichnis 13242-2013-1
Sortennummer „0365“: siehe Sortenverzeichnis 13242-2013-1
Sortennummer „0370“: siehe Sortenverzeichnis 13242-2013-1
Sortennummer „0375“: siehe Sortenverzeichnis 13242-2013-1
Sortennummer „0380“: siehe Sortenverzeichnis 13242-2013-1

3. Gesteinkörnungen für die Verwendung in ungebundenen und hydraulisch gebundenen Gemischen für den Ingenieur- und Straßenbau nach EN 13242:2002

4. Klaus Reimold GmbH, Streichenbergerstraße 30, D-75050 Gemmingen

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist: Nicht relevant

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauproduktes gemäß Anhang V:
System 2+

7. Im Falle der Leistungsbeschreibung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Stelle Aalener Baustoffprüfinstitut (ABPI), Kennnummer: **2520** hat die Erstinspektion des Werkes durchgeführt und in Verbindung mit der notifizierten Stelle ZertBauP e.V. der Werkseigenen Produktionskontrolle (im Folgenden: WPK), sowie der laufenden Überwachung, Bewertung und Evaluierung der WPK nach dem System 2+, folgendes ausgestellt:

Bescheinigung der Konformität der Werkseigenen Produktionskontrolle Nr.: **2520-ABPI G 000014**

8. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, für das eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt wird: Nicht relevant

9. Erklärte Leistung

Die Leistung zu dem jeweiligen wesentlichen Merkmal ist im Anhang Sortenverzeichnis und Leistungserklärung 13242-2013-1 aufgeführt (siehe Anhang zusätzliche Merkmale).

10. Die Leistung der Produkte gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9. Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Geschäftsführung der Klaus Reimold GmbH:

Gemmingen, den 23.04.2018






Notifizierte Stelle: Aalener Baustoffprüfinstitut (ABPI) Kennnummer: 2520
Gesteinskörnungen nach der harmonisierten technischen Spezifikation DIN EN 12620:2013 –
Sortenverzeichnis 12620-2013-1 und Leistungserklärung
Erklärte Leistungen der Produktgruppe Gesteinskörnungen für den Ingenieur- und Straßenbau
Nach Ziffer 9 der Leistungserklärung 3.1 - 2018

Klaus Reimold GmbH Streichenbergerstr.30 D-75050 Gemmingen	Datum: 2013	
Petrographischer Typ: Muschelkalk Anbringung des CE- Kennzeichens: 01.06.2004		
Bescheinigung der Konformität der WPK: 2520-ABPI G 000014		Werk: Steinbruch Gemmingen

Beschreibung der Produkt - Erklärte Leistungen der Korngruppen nach Ziffer 9 der Leistungserklärungen

Wesentliche Merkmale	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung	Leistung
Sorten-Nr./ Material-Nr.:	0321	0365	0370	0375	0380
Korngröße (Korngruppe)	0/5	5/11	11/22	22/32	32/45
Kornform	SI ₅₀	SI ₅₀	SI ₅₀	SI ₅₀	SI ₅₀
Kornzusammensetzung – Kategorie (typische Zusammensetzung s.u.)	G _F 85	G _C 80/20	G _C 80/20	G _C 80/20	G _C 80/20
Rohdichte (Mg/m ³)	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
Gehalt an Feinanteilen (M.% <0,063mm)	f ₃	f ₂	f ₂	f ₂	f ₂
Qualität der Feinanteile	MB _F 10	MB _F 10	MB _F 10	MB _F 10	MB _F 10
Anteil gebrochener Körner	.*	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln Grad der Umhüllung in % nach 6h	.*	.*	.*	.*	.*
Widerstand gegen Zertrümmerung	.*	SZ ₂₆	SZ _{K.A.}	SZ _{K.A.}	SD _{10,30}
Widerstand gegen Polieren	PSV _{K.A.}	PSV _{K.A.}	PSV _{K.A.}	PSV _{K.A.}	PSV _{K.A.}
Widerstand gegen Oberflächenabrieb	AAV _{K.A.}	AAV _{K.A.}	AAV _{K.A.}	AAV _{K.A.}	AAV _{K.A.}
Widerstand gegen Verschleiß	M _{DE} K.A.	M _{DE} K.A.	M _{DE} K.A.	M _{DE} K.A.	M _{DE} K.A.
Widerstand gegen Spike-Reifen	.*	.*	.*	.*	.*
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	.*	.*	.*	.*	.*
Karbonatgehalt/ grobe organische Verunreinigungen (M. %)	.*	.*	.*	.*	.*
Raumbeständigkeit	.*	.*	.*	.*	.*
• Schwinden infolge Austrocknen	.*	.*	.*	.*	.*
Wasseraufnahme (M.%)	.*	.*	.*	.*	.*
Dicalciumsilikatzerfall von Hochofenstückschlacke	.*	.*	.*	.*	.*
Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	.*	.*	.*	.*	.*
Raumbeständigkeit von Gesteinskörnungen aus Stahlwerksschlacke	.*	.*	.*	.*	.*
Abstrahlung von Radioaktivität	.*	.*	.*	.*	.*
Freisetzung von Schwermetallen	.*	.*	.*	.*	.*
Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	.*	.*	.*	.*	.*
Freisetzung sonstiger gefährlicher Substanzen	.*	.*	.*	.*	.*
Frostwiderstand	.*	F ₄	F ₄	F ₄	F ₄
Frost-Tausalzwiderstand (M.%)	.*	.*	.*	.*	.*
„Sonnenbrand“ von Basalt	.*	.*	.*	.*	.*
Widerstand gegen Abrieb von Spikereifen	.*	.*	.*	.*	.*
Holraumgehalt v. trocken verdichtetem Füller(Ridgen)	.*	.*	.*	.*	.*
Erweichungspunkt von Füller für Asphalte	.*	.*	.*	.*	.*
„Bitumenzahl“ von Fremdfüller	.*	.*	.*	.*	.*
Wasserlöslichkeit	.*	.*	.*	.*	.*
Wasserempfindlichkeit (Quellung in Vol.-%)	.*	.*	.*	.*	.*
Schädliche Feinanteile	.*	.*	.*	.*	.*
Glühverlust	.*	.*	.*	.*	.*
Gefährliche Stoffe	.*	.*	.*	.*	.*
Grobe Organische Verunreinigungen	.*	.*	.*	.*	.*
Kantigkeit von feinen GK (0/2) E _{Cs} 38	.*	.*	.*	.*	.*

.* = (keine Leistung ermittelt)

k.A. = (keine Anforderung)

Anhang zur Leistungserklärung 13242-2013-1

Zusätzliche Merkmale

Angaben der typischen Kornzusammensetzungen feiner Gesteinskörnungen												
Material-Nr.: (s.o.)	Korn-gruppe	Werktypische Kornzusammensetzung Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%										Grenzabweichung gemäß
		< 0,063	0,125	0,25	0,5	1,0	2,0	2,8	4,0	5,6	8,0	
0365	0/5		2	2,6	13,1	28,4	54,6	69,6	88,75	99,9	100	Tab. C.1
Angaben der typischen Kornzusammensetzungen grober Gesteinskörnungen <u>ohne</u> Überkorn												
Material-Nr.: (s.o.)	Korn-gruppe	Durchgang durch das Sieb (mm) in M.-%										
						11,2	16	22,4	31,5	45		
0375	22/32					1	2	15	94	100		